

Инструкция для «дачников»

Как сделать красивую, прочную и долговечную тротуарную и фасадную плитку

Формы пластиковые в ассортименте приобретаются в компании «Архисистема», тел. (985) 928-70-23.

Цемент М500, допустимо М400, приобретается на ближайшем рынке.

Песок крупный, мытый (без глинистых включений) приобретается по рекламе.

Керамзитовый гравий фракция 5-10 мм.

Пластификатор приобретается в сухом виде в мешках по 20 кг или в виде готового раствора в проверенной фирме, например здесь: <http://колорпрофи.рф/production.html>.

Пигменты минеральные: кирпичный, черный, желтый, вишневый, зеленый, синий в мешках по 25 кг - приобретаются там же <http://колорпрофи.рф/production.html>

Состав бетонной смеси

	Песчаный бетон:		Легкий бетон:
Цемент	-1ведро	Цемент	- 1ведро
Песок	- 2 ведра	Песок	- 1 ведро
Пигмент	- 300-500 гр	Керамзит	- 2 ведра
Раствор суперпластификатора	- 0,5 литра	Пигмент	- 300-500 гр
Вода	-3,5 литра	Раствор суперпластификатора	- 0,5 литра
		Вода	- 2 литра

Порядок приготовления бетонной смеси

а) Сухой пластификатор в количестве 5 кг засыпается в 30 литровую пластиковую бочку, заливается водой, тщательно перемешивается и выдерживается в течение 2 часов. Жидкий пластификатор добавляется в готовом виде из расчета 20 миллилитра на 1 кг цемента.

б) Цемент, песок, пигмент, керамзит перемешиваются в сухом состоянии вручную, затем в сухую смесь добавляется раствор пластификатора и также перемешивается, после чего постепенно добавляется вода (примерно 4 литра) до достижения бетоном пластичного состояния. Правильно приготовленный бетонный раствор должен скатываться в «колобок» со слегка оплывшими боками, т.е. иметь консистенцию пельменного теста.

в) Формы с плитами заполняются на 1/3 бетонной смесью и осторожно постукиваются о твердую поверхность 10-15 раз. После этого формы заполнятся на всю глубину и простукиваются 20-30 раз. Поверхность форм выравнивается мастерком.

г) Выдержка изделий. Формы с бетонной смесью укрываются полиэтиленовой пленкой и выдерживаются в течении 1-2 суток под полиэтиленовой пленкой при температуре воздуха 20 С. При меньшей температуре срок выдержки определяется экспериментальным путем.

Извлечение изделий из форм

Формы с вкладышами переворачиваются и укладываются на мягкую поверхность. Края вкладыша оттягиваются и осторожно запускают воздух под вкладыш и извлекают изделие.

Уход за формами

Формы и вкладыши, произведенные нашей компанией ухода не требуют. Выдержанный достаточное время бетон к вкладышам не пристает. Для снижения адгезии бетонной смеси к вкладышам рекомендуется перед заливкой бетоном окунуть вкладыш в раствор моющего средства для посуды, а лучше в раствор автошампуня. В случае загрязнения вкладышей они промываются слабым раствором уксусной кислоты с последующим ополаскиванием в мыльном растворе.

Желаем успеха